

## Boitier de synchronisation – 7XPOWM

Instructions concernant :

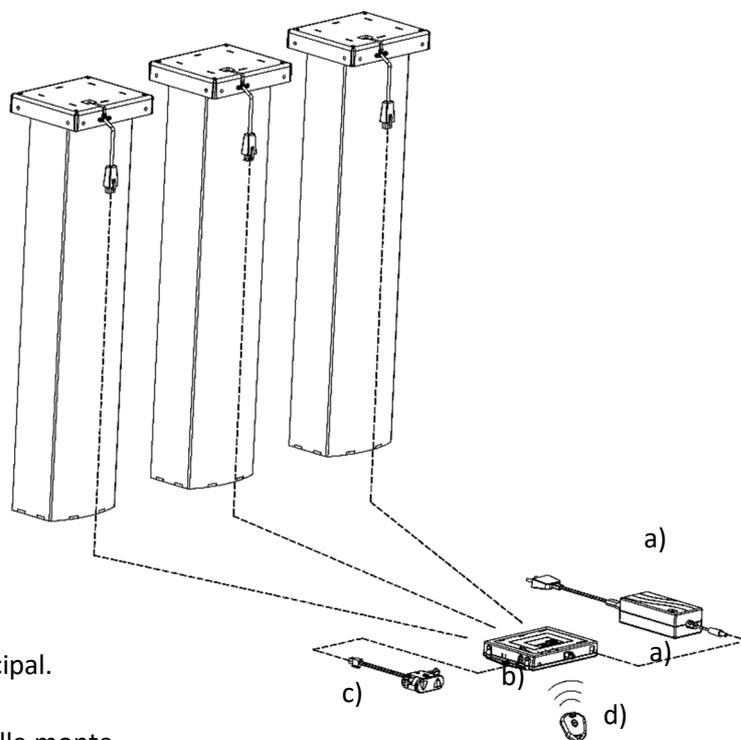
Colonnes ConSet – no.501-X1 /501-23/501-19

Lève-écran Venset – TS700C/TS1000C

pour la synchronisation de 2 ou 3 lifts.

(Tous les lifts doivent avoir la même réf.)

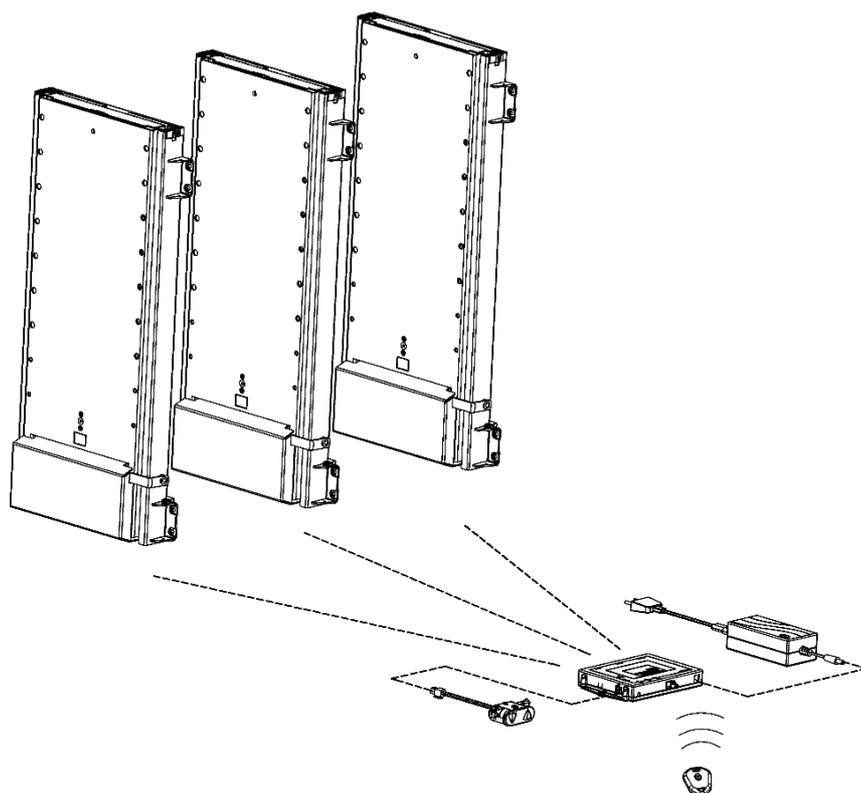
501-X1 / 501-23 / 501-19



Pièces nécessaires :

- a) 1 x PSU avec câblage principal.
- b) 1 x boîtier MASTER.
- c) 1 x télécommande manuelle monte et baisse.
- d) 1 x émetteur à distance RF(option)

TS700C / TS1000C



**IMPORTANT : vous devez configurer le boîtier MASTER pour votre modèle**

## CARACTERISTIQUES

Boitier MASTER:

- Fins de courses haute et basse réglables électroniquement,
- Démarrage et arrêt souples,
- Vitesse constante avec et sans charge,
- Mode pour fonctionnement inversé(moteur en haut),
- Protection automatique du cycle de service,
- Protection automatique si surcharge

Emetteur à distance RF:

- 1 à 5 émetteurs à distance peuvent être appairés,
- “**verrouillé**”, mode de fonctionnement par **une seule pression** (voir mises en garde).
- “**non verrouillé**”, mode de fonctionnement par une **pression en continu**.

## MISES EN GARDE

- Ne jamais connecter des modèles différents au boitier 7XPOWM.
- Toujours refaire une synchronisation si vous changez la configuration, par ex. si vous retirez 1 lift.
- Si 2 ou plusieurs lifts sont physiquement reliés, c’est à dire par un écran de TV, alors l’émetteur à distance RF ne doit être utilisé qu’en mode “**non-verrouillé**”.
- Les lifts et ce système de synchronisation sont vendus en tant que composants, le fabricant du produit final ou l’installateur sont donc responsables des décisions concernant leur aptitude à l’emploi.
- L’émetteur à distance RF ne doit pas être utilisé pour un bureau réglable en hauteur.

## INSTALLATION

Régler tout d’abord le mode du boitier MASTER ( voir

instructions en page 3)

Synchronisation:

Avant toute utilisation, les colonnes/lève-écrans doivent être synchronisés.

**Remarque:** Ne pas faire le branchement à l’alimentation secteur, tant que toutes les autres connections (étapes 1 à 3) ne sont pas réalisées. La synchronisation peut alors être effectuée.

Chaque lift doit être en position la plus basse – presser en continu sur le bouton de la télécommande manuelle pour faire descendre les lifts en position basse et le boitier MASTER 7XPOWM clique et s’arrête.

**Comment procéder à la connexion:**

1. Connecter les lifts au boitier MASTER,
2. Connecter la télécommande manuelle au boitier MASTER,
3. Connecter le transformateur au boitier MASTER,
4. Brancher le transformateur au secteur,
5. Effectuer la synchronisation comme indiqué ci-dessus.

## REGLAGE DU MODE DU BOITIER MASTER

Le réglage par défaut est fait pour les colonnes ConSet n° 501-X1 / 501-23 / 501-19, pour un fonctionnement vertical de “bas en haut”, c’est à dire pour un bureau réglable en hauteur.

Si vous utilisez ce produit avec les lève-écrans Venset no. TS1000C ou TS700C, vous devrez alors changer le “**mode modèle**” à l’intérieur du boîtier MASTER. Vous devrez également changer le ‘**mode direction**’ si vous utilisez les lifts en position inversée (moteur en haut pour fonctionnement vers le bas).

Ouvrir le boîtier MASTER en retirant les petites vis.

MODE “MODELE” :

Colonnes – Bouton Dip no.1 = mis sur ‘ON’.

Lève-écran–Bouton Dip no. 1= mis sur ‘OFF’.

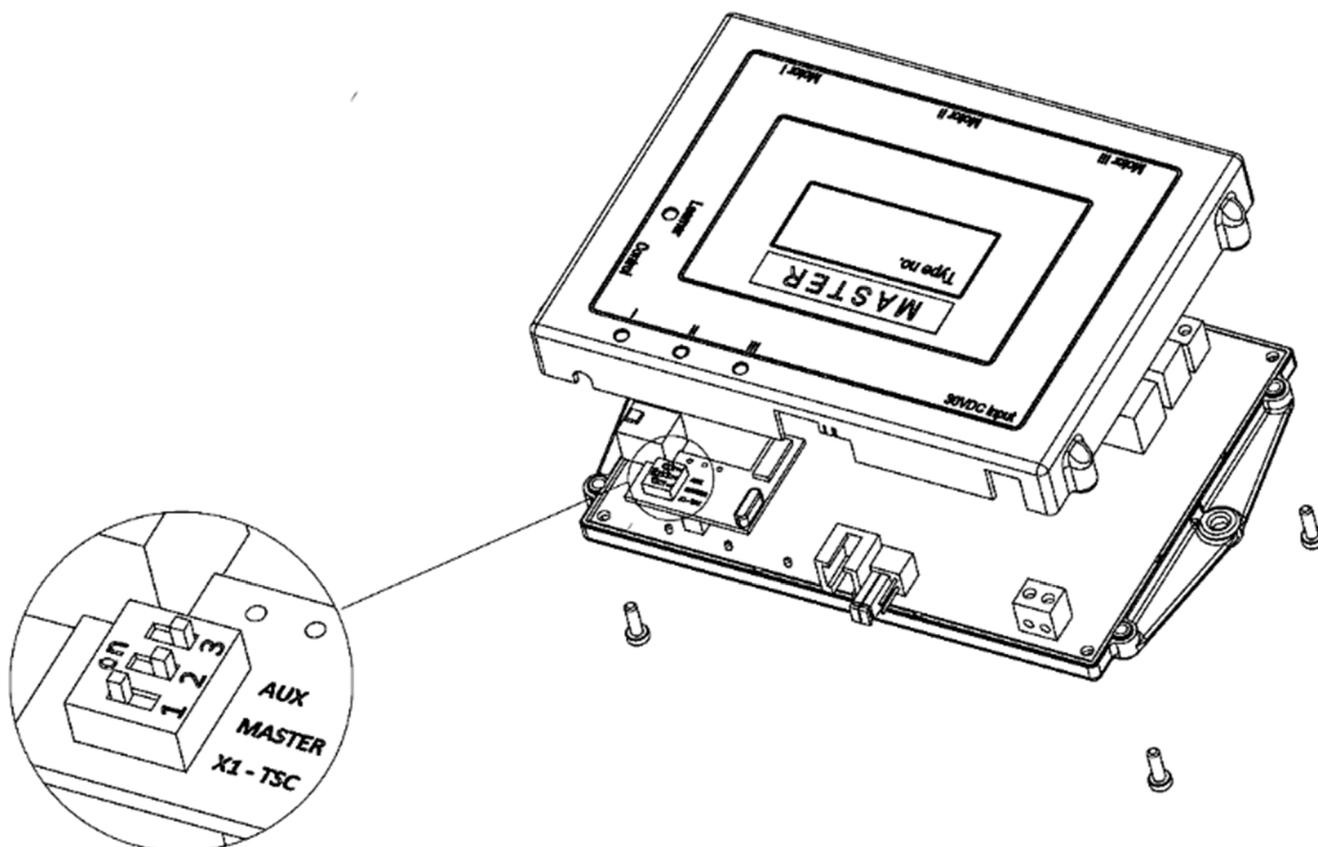
MODE “DIRECTION”:

Mode bas en haut – Bouton Dip no. 3 = mis sur ‘OFF’

(par défaut).

Mode haut en bas– Bouton Dip no. 3 = mis sur ‘ON’.

En refermant le boîtier MASTER, bien veiller à ce que la carte imprimée soit en place, puis refermer le couvercle et revisser délicatement les 4 petites vis.



## EMETTEUR RF

Le boîtier 7XPOWM peut en plus être contrôlé par un émetteur à distance RF.

- 5 émetteurs RF au max. peuvent être appairés au boîtier MASTER.
- 2 modes possibles: '**temporaire**' – presser en continu, ou '**verrouillé**' – une seule pression.
- Le mode de fonctionnement peut être ajusté individuellement pour chaque direction.

### Codage

- a) Connecter le transfo au boîtier MASTER,
- b) Utiliser un tournevis fin ou un outil similaire pour passer parfaitement à travers le boîtier pour presser sur le bouton LEARNER, puis le relâcher (bien laisser le tournevis perpendiculaire à la surface du boîtier).
- c) Lorsque les 3 leds s'allument, cela indique que le mode codage RF est activé,
- d) Presser alors un bouton de l'émetteur à distance, les leds des 3 canaux vont clignoter 5 fois et s'éteindre.

L'émetteur à distance est maintenant appairé au boîtier MASTER.

### Réinitialisation

- Presser et maintenir appuyé le bouton LEARNER-les 3 leds vont clignoter 5 fois et s'éteindre – tous les émetteurs à distance précédemment appairés sont déprogrammés du boîtier MASTER.

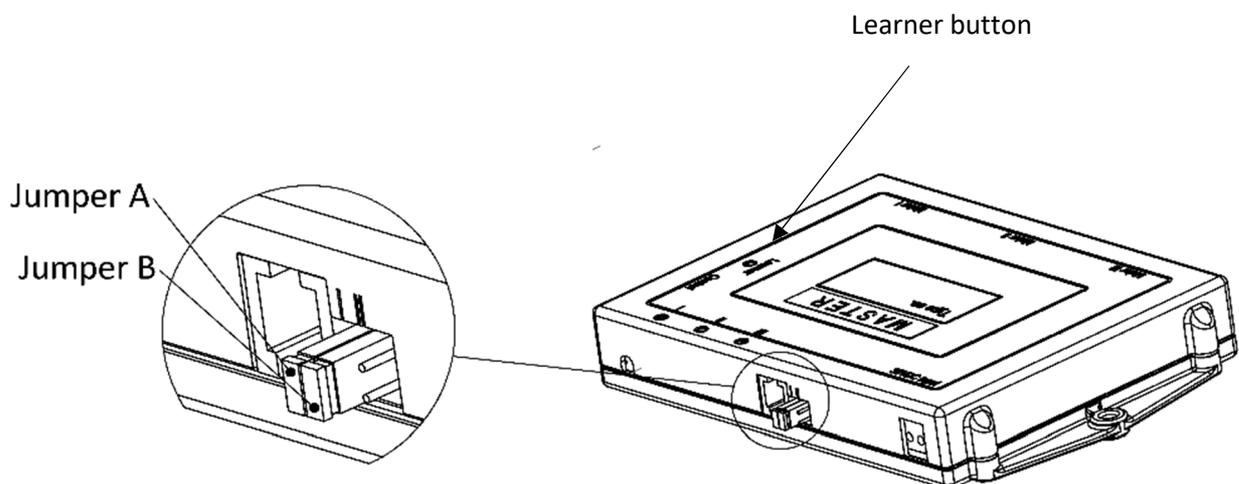
### Mode de fonctionnement

- Mode "temporaire": fonctionne uniquement pour une pression du bouton en continu. Pour la plupart des applications, c'est le mode le plus sécuritaire. Si les lifts sont physiquement connectés ensemble, alors n'utiliser que ce mode.
- Mode "verrouillé" – lance la course complète en appuyant sur un bouton de l'émetteur RF.

Ces réglages sont spécifiques à l'émetteur à distance RF et ne concernent pas la commande manuelle.

Note: L'émetteur à distance RF ne doit pas être utilisé pour les bureaux réglables en hauteur. N'utiliser que la télécommande manuelle.

<i>Mode</i>	<i>Mouvement vers le bas</i>	<i>Mouvement vers le haut</i>
	<i>Cavalier A</i>	<i>Cavalier B</i>
<i>Temporaire (par déf.)</i>	<i>En place</i>	<i>En place</i>
<i>Verrouillé</i>	<i>Enlevé</i>	<i>Enlevé</i>



## AJUSTER ELECTRONIQUEMENT LA LONGUEUR DE LA COURSE

Pour ce réglage, vous devez **uniquement** utiliser la **commande manuelle**.

### Mise en place d'une nouvelle butée inférieure :

- Actionner le bouton de la commande manuelle jusqu'à ce que le lift soit en butée basse souhaitée et relâcher.
- Sur le boîtier MASTER, appuyer sur le bouton LEARNER, comme décrit précédemment jusqu'à ce que les leds des 3 canaux s'allument, puis relâcher.
- Maintenant presser le bouton "Descendre", les leds des 3 canaux vont clignoter 5 fois et s'éteindre. La nouvelle butée inférieure est maintenant programmée.

### Mise en place d'une nouvelle butée supérieure:

- Actionner le bouton de la commande manuelle jusqu'à ce que le lift soit à la butée haute souhaitée, puis relâcher.
- Sur le boîtier MASTER, appuyer, comme précédemment indiqué, sur le bouton LEARNER jusqu'à ce que les 3 leds s'allument, puis relâcher.
- Ensuite presser sur le bouton "Monter", les leds des 3 canaux vont clignoter 5 fois et s'éteindre. La nouvelle butée supérieure est maintenant programmée.

### Pour reprogrammer les réglages initiaux d'usine – Butée inférieure

Appuyer sur l'interrupteur vers le bas pour diriger le lift vers le bas, continuer d'appuyer même après avoir atteint le point de la butée inférieure, et presser simultanément **1 fois** sur le bouton LEARNER du boîtier MASTER. Les leds des 3 canaux vont clignoter et les réglages d'usine sont réinitialisés.

### Pour reprogrammer les réglages initiaux d'usine – Butée supérieure

Appuyer sur le bouton "Flèche vers le haut" vers le haut pour diriger le lift en position haute, continuer d'appuyer même après avoir atteint la butée supérieure, et presser simultanément **1 fois** sur le bouton LEARNER du boîtier MASTER. Les leds des 3 canaux vont clignoter et les réglages d'usine sont réinitialisés.

Remarque: Lève-écran TS700C/TS1000C\*

Pour ces modèles, l'ajustement de la course peut **en plus** être commandé par interrupteur. Merci de vous reporter aux instructions concernant la "butée de fin de course", qui sont **livrées avec le lève-écran**. Comme une mesure supplémentaire de sécurité, Venset suggère de mettre en place ces butées d'arrêt juste après les butées ajustées électroniquement. Lorsque vous procédez ainsi pour les lèves-écrans, vous allez en réalité créer un nouveau réglage d'usine plus bas\* et plus haut.

Butée de fin de course - Installation & design - **remarque 1:**

La synchronisation et le programme de réinitialisation exige que les lifts puissent être ramenés à leur position basse du réglage d'usine. Pour les lèves-écrans, vous pouvez créer une nouvelle position basse "réglage usine" (\*voir ci-dessus) **mais ce n'est pas possible de le faire pour les colonnes Conset**.

Sens concret de la **remarque 1** concernant la synchronisation et la réinitialisation:

Lèves-écrans = votre installation peut juste nécessiter d'accueillir la nouvelle course mise en place.

Colonnes = Votre installation devrait laisser de l'espace pour que les colonnes puissent être entièrement abaissées, c'est à dire ramenées au réglage d'usine comme reçues lors de la livraison.

**Venset recommande que tous les lifts soient démontables en cas de réinitialisation, remplacement ou démontage pour SAV.**

Butée de fin de course - Sécurité – **remarque 2:**

Les TS700C/TS1000C ont un ajustement électronique + un ajustement réalisé par commande manuelle (\*voir ci-dessus). Les colonnes 501-X1 peuvent uniquement être réglées électroniquement.

Réduire la longueur de la course par un ajustement électronique des butées inférieure et supérieure devrait seulement être considéré comme un système de commodité et ne devrait par conséquent pas être considéré comme entièrement fiable, dans le cas où une course complète inattendue du (des) lift(s) t(s) pourrait entraîner des dégâts matériels ou corporels.

Sens concret de la **remarque 2** concernant la sécurité:

Lèves-écrans = la sécurité peut être augmentée en mettant aussi en place les butées de fin de course par le réglage supplémentaire par commande manuelle. Colonnes = votre installation repose uniquement sur les butées de fin de course électroniques.

## SERVICE FAQ's

### Protection de surcharge

Le boîtier 7XPOWM est muni d'une protection de surcharge intégrée, c'est-à-dire qu'une surcharge serait détectée si le lift rentrait en contact avec un objet fixe, tel un rebord de fenêtre en surplomb par exemple.

Si une surcharge est décelée, le boîtier 7XPOWM fait marche arrière immédiatement en 2 secondes environ pour décharger le système. La protection de surcharge fonctionne dans les 2 sens.

### Protection du cycle de service

Le boîtier MASTER surveille le cycle de service (temps d'activité pendant une période donnée) et désactivera le fonctionnement si le cycle de service maximum a été dépassé.

Un cycle de service maximum de 50% dans une période de 5 minutes est pré-programmé (il peut fonctionner 2.5 min en continu dans un intervalle de 5 min.). Lorsque cette limite autorisée est dépassée, le boîtier MASTER va désactiver le fonctionnement et le réactiver ensuite lui-même après un temps de repos de 50% (2.5min).

### Protection de l'axe asynchrone - (synchronisation perdue)

Si le boîtier MASTER détecte des différences de hauteur parmi les lifts connectés, il s'arrêtera immédiatement pour éviter un nouveau mouvement asynchrone (non synchronisé).

Les leds des 3 canaux vont clignoter avec 10Hz pendant 10 secondes pour indiquer cette situation. Durant ces 10 secondes, le système sera bloqué et ne fonctionnera plus. La raison du mouvement asynchrone doit être identifiée et solutionnée.

### Dépannage – (synchronisation perdue)

Il faudra mettre tous les lifts en position basse pour réaliser un reset.

Si les lifts sont physiquement raccordés, par un plateau par exemple ou par un grand écran de télévision, alors il faudra vraisemblablement les séparer complètement (démontage) afin que chaque lift puisse être remis en position initiale basse, en les connectant séparément au transfo et à la télécommande manuelle. Remettre en position basse chaque colonne une par une.

Il peut être possible de le faire lorsque les lifts sont physiquement raccordés l'un à l'autre, à condition de le faire par un très petit mouvement de chaque lift, en alternant régulièrement d'une colonne à l'autre avec un petit mouvement à chaque fois jusqu'à ce que toutes les colonnes soient totalement en position basse.

### Voyant LED

LED mode	Canaux	Description
OFF	1 - 3	Axe désactivé, aucune colonne connectée
ON	1 - 3	Colonne détectée et qui fonctionne
Clignotement rapide	Tous	Erreur de non-synchronisation détectée
Clignotement lent (1Hz)	1 – 3	Capteur à effet HALL 1 ou 2 défectueux