

# Instructions d'utilisation

Panneau de contrôle programmable – Ref. 139250 MàJ 11/2017

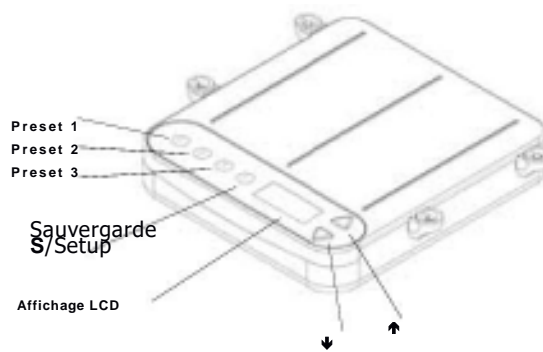
344810.0

Ce panneau de contrôle programmable est commercialisé en option

Uniquement pour les séries de châssis ci-dessous (Figure 2).

Permet de programmer 3 positions pour 3 utilisateurs.

À tout moment, on peut utiliser la fonction monte/baisse sans affecter les réglages mémorisés.



## Etape 1 – programmation du châssis spécifique (Figure 1)

- Pressez **S** pendant 10 secondes jusqu'à ce que P\_1 soit activé. (Attention, le menu Utilisateur U\_1 s'affichera après 2 secondes, continuez à presser la touche).
- Sélectionnez le N° de modèle dans la liste (Figure 2) avec touches **Monte/Baisse**.  
Si vous n'êtes pas certains du modèle consultez l'étiquette d'identification CE (Figure 3.) à proximité du moteur indiquant le n° de série.
- Pressez la touche **S** à nouveau pour mémoriser. P\_X clignote 1 fois.
- A présent amenez le plateau en position haute maxi. L'affichage indiquera la cote maxi en cm du modèle. Setup No. P.ex.. 501-49 : 125 cm

Figure 1

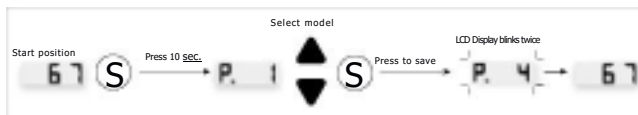


Figure 2

Modèle	Production	Hauteurs mini/maxi* cm	Setup No.
501-15		68-120	P1
501-16		68-120	P9
501-19 New	Été 2016	68-120	P9
501-19 OLD		68-120	P2
501-17		68-120	P1
501-25		68-118	P3
501-27		57-122	P4
501-29		65-132	P5
501-33		68-118	P3
501-37		57-122	P4
501-43		68-119	P8
501-49		65-125	P6
501-52		68-119	P7
501-53		65-125	P8
501-88		65-125	P8

Pour cet exemple, nous supposons que pour le **501-27**, vous confirmiez comme modèle **P4**.

## Etape 2 – Préparez les positions mémorisées

- Positionner le châssis en position basse et presser la touche **↓** jusqu'à ce que le réglage programmé s'arrête de lui-même (son : clic).
- Montez le châssis à sa hauteur maxi SANS relâcher le bouton **↑** jusqu'à ce que le réglage programmé s'arrête de lui-même.
- Baissez le châssis à sa position basse SANS relâcher le bouton **↓** jusqu'à ce que le réglage programmé s'arrête de lui-même.

Le panneau est prêt à recevoir les programmations de mémorisation. Si la valeur de position s'efface dans le temps, il suffit de repositionner le châssis à une position maxi haute ou basse pour ré-initialiser ce programme. Alternativement, l'étape 2 peut être refaite.

## Etape 3 – programmation et utilisation des positions mémorisées

Dans cet exemple, nous supposons qu'il y a 3 utilisateurs : Jessica comme *utilisateur 1*, Maxime comme *utilisateur 2* and Samuel comme *utilisateur 3* (Figure 4). Les cotes sont affichées en cm et pouces.

- presser **S** pendant 2 secondes jusqu'à ce que le menu utilisateur soit activé.
- Jessica sélectionnera *user 1* avec les touches **↑/↓**
- Presser la touche **S** pour sauvegarder.

Presser les touches **S + ↑** pendant 2 secondes. Jessica est la première et veut programmer 3 hauteurs : 75cm, 82 cm et 100 cm pour la station debout.

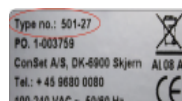
- Elle amène le châssis à 75 cm avec la touche **↑**
- Ensuite elle presse S affichant Prest 1 et maintien la touche enfoncée pendant 2 secondes. L'affichage LCD clignote 2 fois. La position à 75 cm est à présent mémorisée.

Jessica répète cette procédure pour les 2 autres positions. Ensuite Maxime et Samuel font de même.

## Etape 4 - utilisation des positions mémorisées

- Tout d'abord Jessica doit sélectionner User1 (étape 3 a) et b)
- A présent Jessica veut travailler en station debout, elle presse Preset 3 en continu, jusqu'à ce que le plateau s'arrête et l'affichage clignotera 2 fois. Pour des raisons de sécurité le mouvement s'arrête si la touche n'est pas maintenue enfoncée.

\*Pressez les touches **S + ↑** pour cm pendant 2 secondes.



Note : La norme européenne concernant la sécurité d'utilisation des systèmes motorisés prévoit qu'en l'absence de dispositif anti-pincement l'utilisateur doit maintenir le contact avec le bouton de monte/baisse (contact permanent)..

Figure 4

